

— Mit akarsz László Piroksa?
— kérdezte a tanárnő.
— Felelni szeretnék.
— Nagyon helyes, te ugyis sokkal hiányoztál betegséged miatt, szűkséged van a jegyekre. Gyere a táblához. Mi volt a mai lecke?
— A nadrágszoknya szabása és átalakítása.

M. K.

(Folytatása a 3-ik oldalon)

A gyári védjegy — minőségi munkára kötelez

A legmagasabb igényességgel

A gyártmányok minősége legelső sorban a tervek ütemes teljesítésétől függ, mert közismert, hogy az olyan vállalatban, ahol ütemesen teljesítik az előírásokat, ott a hő végén nincsen lemaradás és ennek megfelelő hajrá, ami esetleg a kész áruk minőségének rovására menne. Az ütemes tervteljesítés tehát minden megvalósítás záloga, olyan tényező, mely minden munkaközösség figyelmének középpontjában kell hogy álljon.

Mi tagadás, a Szerszámgépgyárban a múlt év folyamán éppen ezzel a kérdéssel volt baj. Hibák mutatkoztak a szervezésnél, a technológiai folyamat zökkenésekkel haladt és más téren is előfordultak hiányosságok. De ma már ez nem áll fenn: a múlt év decemberében felszámolták ezeket a hiányosságokat és minden a rendes kerékvágásba telerodott. De mind ez nem ment ilyen egyszerűen, ezért harcolniuk kellett keményen, megfeszített erővel.

Ennek a legmagasabb igényességgel folyó harcnak a kommuniszták voltak a kezdeményezői, szervezői és legnagyobb részt a megvalósítói is. Az elmúlt évi üzemi pártkonferencián kezdődött mindez. A kommuniszták a bírálat és önbírálat szellemében, a legszorgalmasabban elemezték egy évi tevékenységüket, a tapasztaltak nyomán rávilágítottak a hi-

nyosságokra és konkrét határozatokat hoztak.

Ezek szerint tevékenykedik és irányítja a munkát az ujonnan megválasztott üzemi pártbizottság — melynek titkára Luoacl Ioan elvtárs. Munkájukban a fő hangsúlyt — a konferencián hozott határozatok szerint — az alapszervezetek szüntelen erősítésére és a pártfigyelem megvalósítására helyezték. Ide tartozott még a technikai iródák szüntelen erősítése, amit úgy értek el, hogy a legjobb mérnököket és technikusokat bevonták a párttagjelöltek sorába.

Ugyancsak a pártbizottság kezdeményezésére még két technikai iródát alakítottak: az egyiknek munkaközössége a gyártási folyamatért, a másiké pedig az üzemi munkaközössége által gyártott esztergapedok korszerűsítéséért felel.

Az összes alapszervezetek szervező ereje is megnövekedett. A rendszeresen megtartott közgyűlések alkalmával — amelyek színvonala ma már megfelelő —, mindig egy-egy termelési kérdést is feldolgoznak. Ilyenkor a legkompetensebb mérnökök és mesterek beszámolóikban ismertetik az egybegyűlteket egy adott időszakban elért eredményeket. Minderre elsősorban azokban az alapszervezetekben került sor, ahol valamelyik termelési kérdést még nem oldottak meg. Ilyenkor a részleg kommunis-

tái, a szakértőkkel váltva, azon fáradoznak, hogy megtalálják tevékenységük további javításának módjait.

Ilyen jelentésben számolt be a múlt év végén Arominesel Alexandru elvtárs — az üzemi főmérnök arról, hogy miként foglalkozott az üzemi vezetőség az ütemes tervteljesítés kérdésével. Ez alkalommal határozatokat hoztak, melyek eredményel nem késlekedtek megmutatkozni. Megemlíthetjük, hogy január előírásait 105,98 százalékkal valósították meg, a februárt pedig 3 százalékkal szárnyalták túl.

Nem volt tehát egyik hónapban sem hővégi hajrá, ami negatívan befolyásolta volna a minőséget. Ez azt bizonyítja, hogy a Szerszámgépgyár kommunisztái megtalálták azt a módszert, melyet a legmagasabb igényességgel alkalmazva kivívhatják a megrendelők maradéktalan elismerését.

Tóth Sándor

ACÉLÖNTÖK

— Lemértétek az ócskavast?
— Igen.
— Előkészítettétek a nyersvasat?
— Igen!

Jóhite Gheorghe első olvasztár a kemencéhez lép.

— Nos, hogy állunk a javításnál?

— Készen vagyunk. Lehet tölteni, — mondja az egyik öntő, aki a kemence javításánál segít.

Jóhite Gheorghe brigádfelügyelő lapot ragad és több társával megkezdte a kemence meg-

„A jelenlegi időszakban a szocialista verseny fő célkitűzése a termékek kiváló minőségéért folytatott harc kell hogy legyen. A termékeknek sajátosságuk és kivitelezésük foka tekintetében minél teljesebben ki kell elégíteniük a fogyasztók legnagyobb igényeit, tükrözniük kell előállítók magas szakmai képzettségét és mesterségbeli tudását, hogy ilyképpen elérjék a világpiaci legelőkeltebb hasonló termékek színvonalát.

A dolgozóknak latba kell vetniük hozzáértésüket és kezdeményező készségüket azért, hogy a termékek minőségének javítása terén a nagyszámú valamennyi ágában a legrövidebb idő alatt az anyag- és pénztakarékosság területén felmutatott sikerekhez hasonló eredményeket érjünk el”.

Az RMP Központi Bizottságának a szocialista verseny fő szempontjaira vonatkozó irányelveiből.

Kommunistához méltóan

— Mióta végzi ezt a felelősségteljes munkát?

— Nem rég. A múlt év októberében nevezték ki minőségi ellenőrné a II-es részlegben.

— Milyenek találya az új munkakör?

— Itt is, mint a termelésben mindenütt figyelmesen, lelkiismeretesen kell dolgozni. Helytállni csak így lehet.

Török János kommunisztának pedig éppen az a célja, hogy becsülettel végezze munkáját, elégedettek legyenek vele munkatársaival, felettesével. Nincs is panasza rá. S ez nagy szó, ha figyelembe vesszük, hogy már közel tíz éve dolgozik a Fierarul gyárban.

Husz éves sem volt, amikor ide került. Milyen gyorsan pergettek az esztendő, egyik a másik után! Gyorsan, de nem eseménytelenül. Olyan dolgok történtek időközben, amelyek nagy hatással voltak a fiatal munkásra. 1959-ben felvették a párttagok sorába; 1962-ben sikerrel végezte el a középiskola esti tagozatát. És rövidesen ki-nevezték minőségi ellenőrné.

Nincs könnyű feladatuk a minőségi ellenőrző szolgálat dolgozóinak. Amellett, hogy szinte megszakítás nélkül figyelemmel követik egy-egy termék gyártási folyamatát, géptől-gépig járva, tolmáccsá válnak a kezükben és ellenőrzik a méretek pontosságát, a megmunkálás, a kivitelezés minőségét, állandó nevelő munkát kell kifejteniük a dolgozók körében.

Nem szabad közömbösen elmenniük egy-egy munkás hanyagsága, felületessége mellett. Az aki így tesz, nem jó szakember. Foglalkozni kell a dolgozókkal, segíteni kell nekik magatartásuk helyes irányu megváltoztatásában, a saját munkájuk iránti igényesség magasfokú kifejlesztésében. Csak így lehet még szebb eredményeket elérni a termékek minőségének javítása terén, csak így válnak valóra maradéktalanul a III. pártkongresszus nagyszerű célkitűzései.

A gyár tíz minőségi ellenőrével együtt Török elvtárs is arra törekszik, hogy mindkét irányú feladatát eredményesen teljesítse.



ezt mondhatjuk majd az esztendő végén is.

Nagyon büszkén ejtette ki ezeket a szavakat. És igaz volt! Hiszen van-e nagyobb elismerés annál, mint mikor a rendelők, a vásárlók elégedettek a gyár termékeinek minőségével? Ugye nincs? Ez azt jelenti, hogy a munkások valamilyen pontosan, lelkiismeretesen dolgoztak. Tehát ő is!

De Török elvtársnak nemcsak ellenőrként kell állandóan éberen ügyelnie a minőségre. Ez a feladata, mint az üzemi szakszervezeti bizottság tagjának is. Őt bízták meg a többi között, a szocialista verseny megszervezésével. Ottjártunkor éppen készülődtök, hogy néhány napra tapasztalatseresre utazzák a nagyváradi Breiner Béla rokon-nyári és a temesvári 6. Marti vállalatba. A tapasztalatseres célja: átvenni a verseny megszervezésében észlelt legjobb, legértékesebb módszereket és ezeket gyárjukban alkalmazni.

lyet társal bízták rá elismerésük, megbecsülésük jeléül, amit ő eredményes tevékenységgel viszonz.

Szabadidejében, biztosan a találatunk kedvenc könyve között. Nagyon szereti őket. Nem hiába van mintegy 500 kötetnyi könyvtára: klasszikusok, jelenkori bel- és külföldi művek sokra karnak egymás mellett. A legjobbak. Éppen úgy mint a munkájában, az irodalomban is nagyon igényes. Itt is a jót, a szépet szereti.

... Kíváncsi neki, hogy a jövőben hasonló, sőt még nagyobb szorgalommal lelkiismeretességgel dolgozzék. Ahogy egy kommunisztához méltó. Ez a biztositéka annak, hogy meg tudja őrizni munkatársai bizalmát, becsületét, továbbra is eleget tud tenni, mind magasabb fokú követelményekkel járó feladatainak.

Mandits Katalin

A jó hírnév alapköve

Egyetlen termék gyártásához nem kevesebb, mint 25-30 szerződés szükséges. A Fierarul gyárban pedig nem egy termékkel áll a vállalat: számos különböző butorvasalást készítenek itt. Elképzelhető tehát, milyen felelősségteljes, fontos munka húzód az 1-es szerszámkészítő részleg dolgozóira, nemcsak mennyiségi szempontból, de minőségileg is.

Ezért bírnak olyan nagy felelősséggel azok az intézkedések, melyek a részleg dolgozóinak tevékenységét hivatottak tovább javítani. Ha itt jól megy a munka, a gyártási folyamat során a többi részlegben is kevesebb a hiba, a zökkenés.

Retezár József elvtárs, a gyár főmérnöke, kérésünkre ismertette ezeket az intézkedéseket. — Bár nem új a módszer, de nagy segítségünkre van a hibák megelőzésében. Miután elkészült a termék, bizonyos mennyiség, az utolsó darabot rajta hagyják a szerszámon és úgy vizsgál a lakatoshoz ellenőrzésre. Így könnyen megállapítható: vannak-e a méretekben eltérések, elég-e az illető szerszám? Hasznosnak bizonyult az az intézkedés is, amely előírja, hogy minden szerszámból egy tartóalékot is kell készíteni. A szerszámkészítők két csoportban dolgoznak. Egyik csoport készíti az új szerszámokat, a másik végezi a szűkösök, javító, karbantartó munkát. Az új esztendő beköszöntésével új intézkedést léptetünk életbe. A karbantartókat több csoportra osztottuk. Mindegyik csoport más-más részleg szerszámaival foglalkozik. A vezetőség úgy ju-

talmazza őket, amilyen mértékben eleget tesznek a feladatuknak. Ha szükség van rá — a körülmények úgy követelik, ezek az alcsoporthoz segítik te egymást a javítások elvégzésében.

A csoportok tagjainak egyben kötelességük részt venni annak a részlegnek a termelési értekezésében, amelynek dolgoznak. Ez annál is fontosabb, mert ilyenkor a munkások elmondják véleményüket a szerszámok minőségéről: mi volt a jó és mi az amit még javítani kell? S ezzel szinte megszűnik a lakatosok további munkájának irányműve.

A cél, mint már említettük — a munka zökkenőmentességének biztosítása, ami a jó minőségű szerszámok készítésének egyik fő követelménye. Olyan szerszámokkal, mint az 1-es részleg lakatosai, nem is lehet dolgozni. Itt van például Matei Petru. Megjavított egy szerszámot, mellyel aztán nem kevesebb, mint 400.000 darab csavar készítették. Anélkül, hogy közben a szerszámot közösrűn kellett volna.

Hasonlóan jól dolgozik Tordai János is. Ő az egyik karbantartó csoport vezetője. Schmidt Ferenc az előkészítő részleg szerszámai javító csoport lakosainak erőssége. Kiváló szerszámoknak bizonyultak Uile Lajos és Tóth Pál is, akik az új szerszámok készítésénél dolgoznak.

Ök is, éppen úgy mint a többi szerszámkészítő, különösen nagy gondot fordítanak munkájuk minőségére. Ez a jó hírnév alapköve.

Hogy többet teremjen a föld

A mezőgazdaság kollektivizálásának befejezésével egyidejűleg megnövekedtek azon munkaközösségek feladatai, melyek a mezőgazdasági gépeket gyártják és javítják. Különösképpen azoknak kell kitenniük magukat, akik a traktorok gyártását, javítását és karbantartását végzik.

A fent említettek szellemében az aradi Gépjávitó Üzem munkaközössége is mind nagyobb feladatokat megvalósítása vár. Elmondhatjuk: a vállalat 2-es részlegén dolgozók — akik a traktormotorok javításával foglalkoznak — mindent elkövetnek azért, hogy mind több és jobb minőségű javítással öregbítsék üzemiük hírnevét.

Munkaközösségünk nagy lendülettel kezdte meg az 1962-1963-as évi motorjavítási idényt. A jelkesedés nyomán az eredmények sem késlekedtek megmutatkozni. A múlt év negyedik negyedében a javítások teremt 141 százalékkal valósítottuk meg, ami hozzájárult ahhoz, hogy az elmúlt évi előírásainkat november 7. társulatára befejezzük. Mindamellett, hogy az új évi tervfeladatunk megnövekedtek, a javítási részlegén dolgozók — az összes munkaerők mozgósításával, a munkahelyek és technológiai folyamatok átszervezésével — egyre gyorsabb ütemben folytatják a harcot. Így sikerült feladatunkat januárban 10 százalékkal túlszárnyalni, februárban pedig 125 százalékkal megvalósítani. Külön hangsúlyozni

szeretnénk, hogy januárban 255 traktormotor javításával egyenlő munkát végeztünk, ami e téren eddig csúcsteljesítménynek számított. A februárban tett erőfeszítések azonban még ezt az eredményt is túlszárnyalják: 45 javított motorral, ami azt jelenti, hogy egy hónap alatt 300 traktormotor kerül a tartomány gépjárműállományába.

Részlegünk munkásai, mérnökei és technikusai nemcsak a javított motorok mennyiségének növeléséért, hanem ezen munkálatok minőségéért is küzdenek. Amint azt a teljesítmények mutatják, Molnár János, Vetro Mihály, Trutiu Petru, Klug György, Csonka Béla, Calimene Vasile, Vincze Lajos, Scurtu Tiberiu és még sokan mások megérdemelten viselik az elismertségeknek kijáró címet.

Leszámlázva a motorjavítás alkalmával észlelt egyes hiányosságokat, melyek leginkább az anyagbeszerzés terén mutatkoztak — dugattyúk, hengerhüvelyek és golyóscsapágyak rendszertelen beszerzése — örömmel állapítjuk meg, hogy részlegünk sokat fejlődött az utóbbi időben. S mindez a jó munkaszervezésnek és valamennyi itt dolgozó lelkesedésének köszönhető, akik elhatározták, hogy csak kiüresen javított traktormotorokat küldenek szocialista mezőgazdaságunknak, ahol segítségükkel biztosítják, hogy többet teremjen a föld.

Schiller Miklós mérnök



Csonka Béla

Scurtu Tiberiu

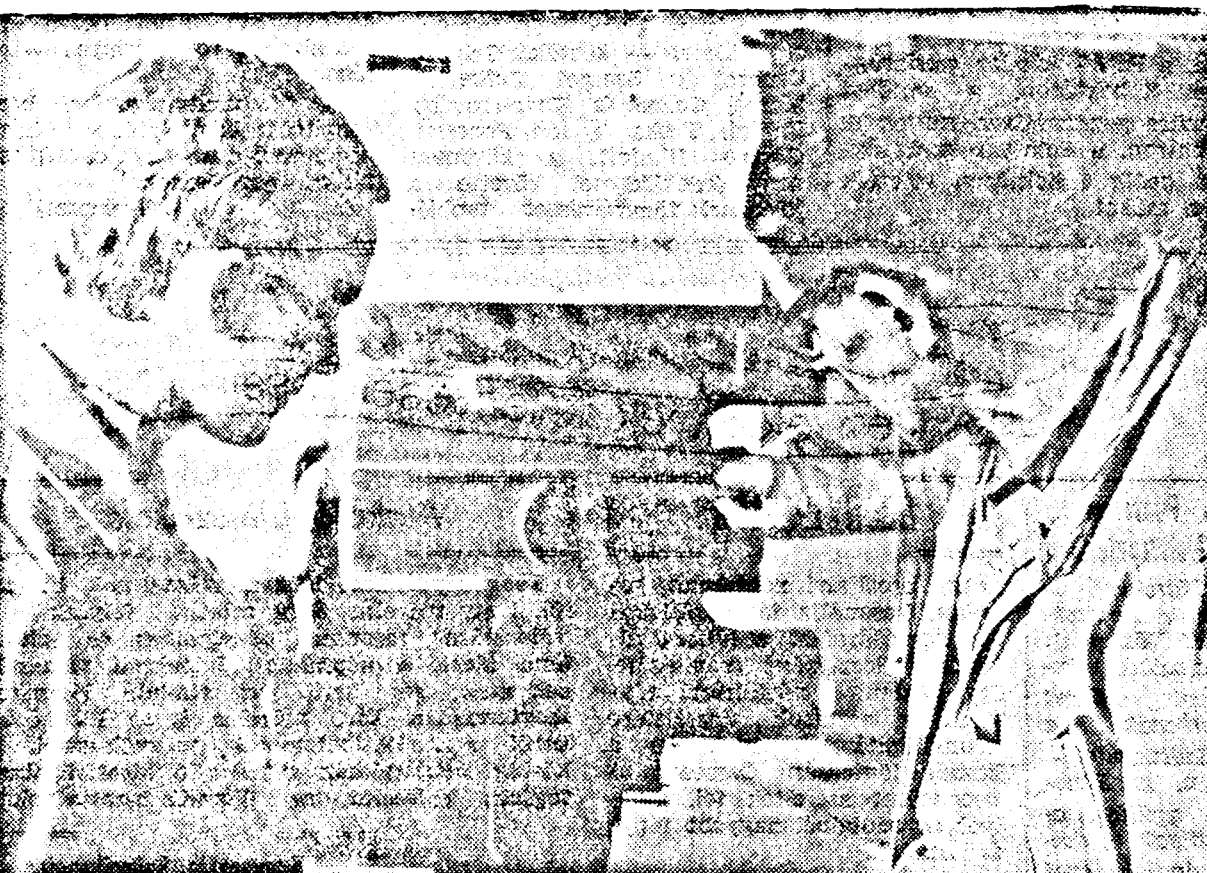
Vincze Lajos

motorszerező

lakatos

esztorgályos

Kovács Sándor



Az öntött alkatrészek minőségének szempontjából a modellkészítés elsőrangú fontossággal bír a Szerszámgépgyárban. Antalffy Géza elvtárs, a gazdaság szakmai tapasztalatokkal rendelkező modellkészítő és egyben elmunkás nemcsak saját munkájával törődik, hanem a fiatalok neveléséről is, az utánpótlásról gondoskodik akkor, amikor oktatja, nevezi a fiatalokat. Képzőnk Antalffy Géza Pogonyi Lajost vezeti be a szakma „titkáiba”.

Raktártól a készáruig

A Vagongyár hatalmas raktárában — a szabászati részleg tőzomszedságában — különböző méretű lemezek, vasrudak, U-vasak stb. tárolóznak. Nos, a lemez innen indul el első útjára, a szabászati részlegre, ahol hatalmas daruk a modern gépekhez, az ollóhoz, körfűrészhez viszik. Az egyik gépnél Helmslein György szabász tevékenykedik. Pontosan beállítja az ollót, majd egy mozdulattal és a lemezből lecsúsz a kívánt darab. Kézbe veszi, lemerli. Amikor meggyőződött róla, hogy megfelel az előírásnak, automatára kapcsolja a gépet. Pontos, kiváló minőségű munkát végez, hiszen ő is bekapcsolódott a szocialista versenybe, melynek célkitűzése a minőség javítása. De nemcsak ő dolgozik jól, hanem Cotoraeu Ioan és Schan Jakab is, akik szintén kiváló minőségű munkát végeznek.

A szabászati részleg egyik helyiségében vaskító fények csillognak. A megolvasztott vas szikrái úgy szóródnak szét, mint a föld felé rohanó, égő és millió darabkára hulló meteor. Ugye nem nehéz kitalálni, hol járunk? Az autogén szabászonál. Itt Cotoraeu Lazár és Turcus Alexandru szabászok járnak a szocialista verseny élén, akik amellett, hogy jelentős értéket megkalkulást és tervteljesítést értek el, kiváló minőségű munkát végeznek.

Röviden talán ennyit a szabászati részlegről. De mielőtt tovább mennénk, ismerkedjünk meg néhány eredménnyel. A részleg lelkes dolgozói, az alapszervezet irányításával, új szabási eljárást vezettek be, mely jelentős fémmeztakarításhoz vezet. Így például az idén több mint 12.000 lej értékű anyaggal használtak fel kevesebbet. Ehhez nagymértékben hozzájárult a 976-os és a 971-es számú

alkatrészek ésszerű szabása, ami 6.000 kiló fémmeztakarítást biztosított.

Utunk innen az előkészítő részlegre vezet. A vagon alkatrészeinek mintegy 85 százaléka itt „találkozik”. Aljunkt meg Turcutu Dumitru lakatos mellett, aki éppen az egyik vagonra a szükséges „billentyűket” szereli. Ezek a 2 méter hosszú és 1 méter széles igen bonyolult alkatrészek, hiszen több, mint 15 darabból tevődnek össze. Éppen ezért szerelésük nagy figyelmet és pontos munkát igényel. Ebből nincs is hiány Turcutu Dumitru-nál, de a Nagy György vezette hegesztő brigád is helyt áll a reálított feladatok teljesítésében.

Az előkészítő részlegről a nagyárból összeállított alkatrészek a hegesztő-szerelő részlegre „utaznak”, ahol a vagon megkapja végleges alakját. A minőségi munka ezen az üzemszabványon is igen fontos. Az elmúlt hónapban Tirsin Gheorghe brigádjára érte el a legszebb eredményt. Nem kevesebb, mint 311,3 pontot szereztek, a termelési tervet 111,3 százalékkal teljesítették és jelentős értékű megkalkulást eszközöltek.

Az összehesztett vagon elindul a befejező részlegre, a festődébe. A hatalmas, szürkét festett billenővagonok órásként terpeszkednek a modern csarnokban. Itt a dolgozók különböző jeleket és számokat festenek a vagon oldalára, ami szintén pontos munkát igényel.

Eles tükrölés hasít bele a festőde csendjébe. A „Necusor” nevezetű kis Diesel-motor tolat be. Hozzákapcsolják a kész vagont és megindul próbautjára. A festőde ajtajában munkások jelennek meg, akik a távolodó szerelvény után néznek. Boldogan ráznak kezük. Örülnek. Hiszen az új vasúti kocsi a Vagongyár dolgozóinak jó munkáját dicséri.

miújság a KÜLPOLITIKÁBAN

A cikk a továbbakban vitába száll az ugynevezett „amerikai prosperitás” mítoszával. „Gunnar Myrdal, a Jeles svéd közgazdász és szociológus – írja a Nation – egyik nemrég előadásában hangsúlyozta, hogy e „virágzó” társadalomban élf amerikaiak közül 20 százalék a szegénység határa alatt él, 20 százalék pedig csak valamivel fölötté. A svéd közgazdász rámutatott: hogy a misszaki forradalom az USA-ban azzal a következménnyel jár, hogy a munkanélküliség képtelenek állást találni, mivel a munkahelyek száma egyre inkább az új kor szak megkövetelte misszaki színvonalról függ. Myrdal véleménye szerint ez azt jelenti, hogy országos viszonylatban nagy erőfeszítést kell tenni az ame-

B. Pittermann alkancellár az egyezmény aláírása után mondott beszédében többek között kijelentette, reméli, hogy az egyezmény előmozdítja Ausztria és a Szovjetunió kereskedelmi kapcsolatainak további bővülését.