

Vörös Lobogó

Az RMP Arad városi és rajoni bizottsága, a városi és rajoni néptanács lapja

XVI évfolyam 4899. sz.

Szerda, 1960. december 7.

4 oldal, 20 bani

Együtttes erővel — újabb sikerek felé

A Bernáth Andor gépjárató központ hosszú esztendője óta egyben egymás mögött sorakoznak a szerszámok. A gépsorok mellett kizárólag fiatalokat látunk. Az osztályon tulajdonképpen két ifjúsági munkabrigád dolgozik. Ezek között élénk verseny alakult ki, minél több és minél jobb traktor-cserealkatrész és új felszerelések alkatrészeinek gyártására. Némio Ioan mestertől a legjobban tevékenykedő csoportok felől érdeklődtünk.

A feladatok jó elvégzésére való törekvés különösen szembevetődött a Tarkó István vezetésével álló ifjúsági munkacsoportnál — mondotta a mester. Felkerestük a kis közösséget. A legelső gépnél dolgozik Tarkó István, a csoport vezetője, s talán azt is mondhatnánk, hogy társainak példaképe. Gyakorlati mozdulatokkal végzi munkáját, gépe körül otthonosan mozog. De ahogy végigtekintünk a gépsoron, ugyanez tapasztalható a többi öt esztendőlyosnál is. Mint később megtudtuk, mind a hatan többéves szakmai gyakorlattal rendelkeznek. Így hát természetes, hogy jól dolgoznak.

A jó munkájuknak azonban van egy más magyarázata is. A kis csoport tagjai — éppen úgy, mint a többiek — egy-egy inkább arra törekednek, hogy újabb megoldásokkal minél jobb eredményeket érjenek el. Elmondották ugyanis, hogy

két hónap óta másképpen dolgoznak, mint régebben.

A traktorjavítási időnyire sok cserealkatrészre van szükség. Persze nemcsak a mennyiségben van a hangsúly. Arra is nagyon ügyelnek, hogy minden munkadarabot gyorsan és kifogástalanul elkészítsenek. A hat fiatal esztendőlyos elhatározta, hogy megosztja a munkát. A KD traktorokhoz szükséges 500 darab fogaskerék esztendőlyozását szakaszokra osztották. A nyersanyag Hanecker Antal gépénél kezdte meg útját, végül Tarkó Istvánhoz került a már szépen kialakult alkatrészek. Miután az esztendőlyosok befejezték munkájukat, a fogaskeréksorozatokat, a különböző szakemberek vették kezelésbe.

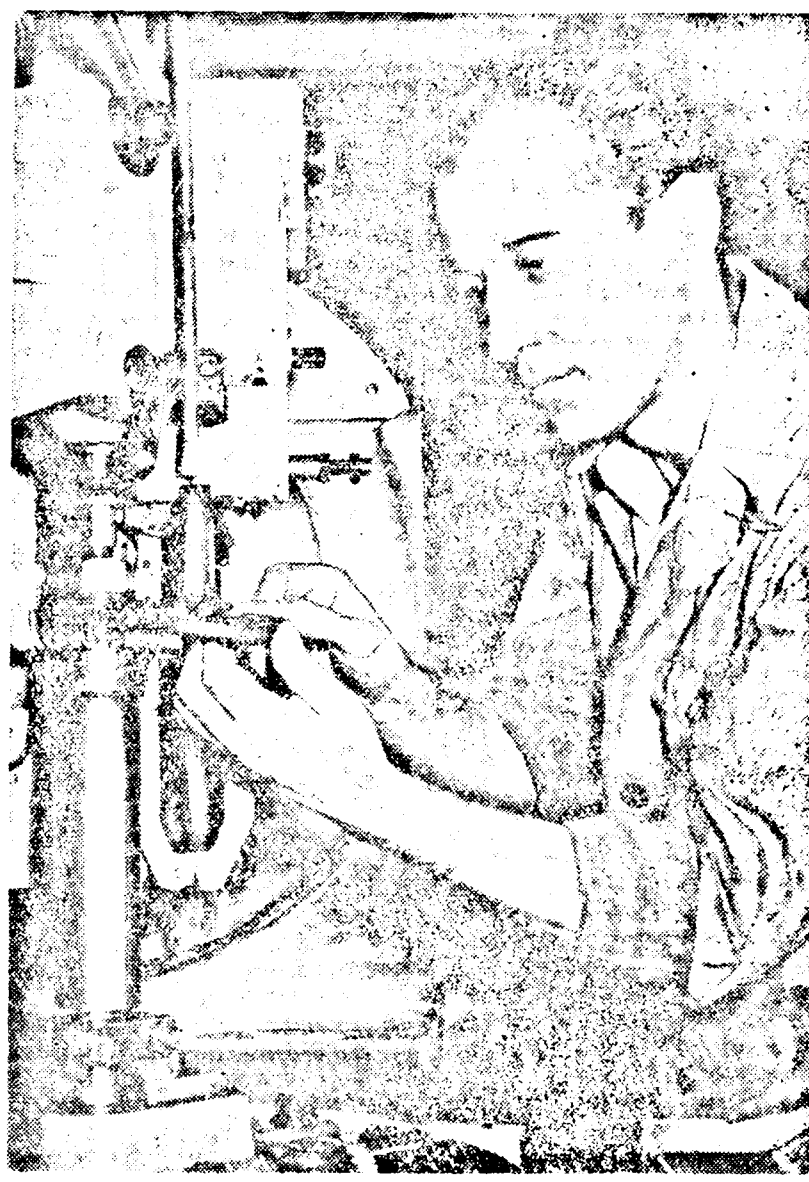
A gyakorlat bebizonyította, hogy a csoport teljesítőképessége ilyen munkamegosztás révén jobban kihasználható és más feladatok elvégzése mellett ilyen 500-as sorozatot egy hét alatt elkészítenek. Azelőtt két esztendőlyos ezzel a munkával egy hónapig is elbábelődött.

A csoportban meghonosodott közösségi szellem tehát a termelés, a munka javát szolgálja. A csoportvezető is jobban beosztja a munkát, mert jól ismeri, kinek milyen feladathoz van nagyobb adottsága. Az egészséges közösségi szellem jut kifejezésre abban is, hogy az esztendőlyosok, ha kell, tanácsot, vagy éppen szerszámokkal

segítik egymást. A különböző gyárakban tett látogatások alkalmával szerzett tapasztalatokat is közösen értékesítik.

Tarkó István csoportja esztendőlyos hozzájárult novemberben a váltás kiváló sikeréhez. Ez érthető, hisz a versenyben is igyekeznek minél szebb eredményeket elérni. A csoport tagjai jól tudják, hogy ezen a téren sokat segíthet egy-egy sikeres újítás. Tarkó István és Szilasi Sándor most olyan készülékeket dolgozik, amellyel két műveletet is végezhetnek egyszerre az esztendőlyadon. Az újítás alkalmazása mindenképp értékes időmegtakarítást eredményezne. Az elgondolástól már áttértek a kivitelezésre. Közös erővel minden bizonnyal sikerül is!

Reicher Éva



A Ranghet gyár szerszám-műhelyében dolgozik Kárpáti Vilmos műkösör. Elismerésül jöminőségű munkájáért nemrég új nagyteljesítményű közúti gépkocsit kapott.

Képeinken Kárpáti Vilmos egy munkadarab méretét ellenőrző mikrométerrel.

Ültessünk minél több gyümölcsfát

Egyesek úgy vélik, hogy az idő már nem alkalmas gyümölcsfák ültetésére. Pedig nagyon tévednek. Az időjárás igenis rendkívül kedvező a feladat elvégzésére. Így tehát, még mindig nem késő gyümölcsfákat ültetni állami és kollektív gazdaságunkban az erre a célra kijelölt területeken.

Rajonunk több községében

igyekeznek is hasznosítani az ösvélt, gyümölcsfa ültetésre alkalmas, erőteljes szép napokat. A legtöbb helyen mind több gyümölcsfa csemete kerül földbe.

Rajonunk számos gazdaságában és a kollektívisták házaiban ezen az őszön sok-sok gyümölcsfát ültettek már el. Így például Tisa-nouán az utóbbi hetekben 725, Horean pedig 900 facsemetét ültettek el.

Ezzel szemben egyik-másik kollektív gazdaságban nem fordítottak gondot az ültetéshez szükséges görök elkészítésére és általában a gyümölcsfák ültetésére. Fakerten, Monostoron és Világoson például annak ellenére, hogy gazdaságunk tervszerint 6-700 gyümölcsfát kell ültetni, még a görök elkészítéséhez sem kezdtek hozzá. Végül az előirányzott 4.000 gyümölcsfából csak 2.000 szá-

mára ásták ki a görököket, de ezekben sem ültették még el a csemetéket. Ságón a 400-ból csak 40 fa részére készítették el a görököket. Az ültetést itt sem kezdték meg.

Mi tehát a teendő? Minden kollektív gazdaságban és a kollektívisták háza táján sürgősen hozzá kell látni a gyümölcsfák mielőbbi ültetéséhez.

Világos, tágas teremben nyert elhelyezést a December 30. gyár bolyhozó műhelye. A befejező részleg egyik fontos munkafázisát — a vaslagabb áruk borzolását végzik itt. A falak mellett két hosszú sorban állnak a bolyhozó és nyírógépek. Ahány áru, annyiféle eljárásal kezelik a bolyhozásra váró

Törvényerejű rendelet a Román Népköztársaság Nagy Nemzetgyűlésének összehívásáról

A Román Népköztársaság Alkotmánya 37. cikkelyének a) pontja alapján,

A Román Népköztársaság Nagy Nemzetgyűlésének Elnöksége 1960. december 22. estőtől délelőtt 10 órára, a Nagy Nemzetgyűlés székházába, egybehívja a Nagy Nemzetgyűlés harmadik törvényhozási ciklusának kilencedik ülését.

ION GHEORGHE MAURER a Nagy Nemzetgyűlés Elnökségének elnöke
GHEORGHE STOICA a Nagy Nemzetgyűlés Elnökségének titkára

Bukarest, 1960. december 6.

Zimándközi tudósítás

A zimándközi kollektívisták már most a jövő évi terméshozam növelésére törekednek. Az őszi vetési tervet teljesítették: 40 hektár területen műtrágyát szórak, 300 kilót hektáronként. A terméshozam növelése érdekében 50 hektáron nagy terméshozamú búzát vetettek. Megkezdtek az előkészületeket a tavaszi vetés és a kapásnövények hozamának növelésére is. Hetven hektáron ipari növényt termesztettek majd. A tavaszi vetés számára a föld nagy részét felszántották, csupán 90 hektár maradt még megműveletlen. A munka befejezését akadályozta ugyanis a kiürítési gép- és traktorállomány, amely az ide tervezett ültetéseket a

máshová küldte. Helyes volna, ha a gépparkot vezető-sége intézkedne és legalább két-három traktort küldene a zimándközi kollektív gazdaságba is. Nagy szükség lenne erre annál is inkább, mert a kerésszel még szántatlan. Alkalmas az idő a talaj előkészítésére: Zimándközön is ki kell használni minden percet.

Teljesítették évi tervüket

Eibenschütz Gábor önkéntes levelezőnk telefonon jelentette, hogy a Flerarul-gyár munkaközössége tegnap 12 órakor teljesítette 1960. évi tervfeladatait. Egész évi teljesítésként a tanácsok ez az eredmény, valamint arról is, hogy a derék munkaközösség a belső tartalékok feltöltésével és hasznosításával 128.720 lej értékű tervet felelt meg. A teljesítésért el. Az újítások révén is jelentősen növekedett a megtakarítások értéke. A termelésben alkalmazott javítások az előzetes számítások alapján mintegy 116.000 lej évi megtakarítást eredményeznek.

Dicséretet érdemel különösen Schmidt Ferenc műtőbíró, aki a több egyéni javaslatot benyújtott újító.

Egész évi fáradságos munkájukért valamennyi résztvevő elismerést érdemelnek, különösképpen Costea Tiberiu, Reuner Borbála, Hohn Teréz, Szvercsák Teréz, Hajcsár Borbála és Kemeles Mária.



Rajonszerte beakarították a dohányt, megszártították, bálákba kötötték a termést, s ezekben a napokban az aradi Dohánygyár átvevő központjához szállítják. Képeinken a zárdorlaci, fegyverházi és fűzsi kollektív gazdaságok tagjai átadják az új dohánytermést.

VERSENYBEN a műszaki színvonal emeléséért

A jövő év számlájára

1

Néhány héttel ezelőtt — a mint beszámoltunk róla — a Dimitrov gyár forgószámla osztályán értékes kezdeményezés történt. A dolgozók versenyfelhívása a következőkét követi: „Egyetlen dolgozó teljesítménye soha nem maradhat normánál!”

A forgószámla osztály dolgozói kezdeményezték minden pontjait igyekeztek teljesíteni. És a rendszeres normateltetés, sőt túlteljesítés, meghozta a várt eredményt: legyőzték az időt s az osztály több csoportja december 5-től, hétfőtől kezdve már 1961-re dolgozik.

2

Hétfőn délelőtt a forgószámla osztályon. Ugy 11 óra után. Szerdán Eugen mérnök elvtárs, az ugynevezett B-vonalhoz tartozó gépcsoportok vezetőjét keressük. Nincs az íróban. Kint van az üzemen — mondják. Várunk kell. Kis idő múlva nyitnak az ajtó és a mérnök boldogsággal sugárzó arccal, szinte herobban az irodába... Kérdés nélkül köz-

— A B-vonal több csoportja 1961-re dolgozik...

3

Teljesítették a bányavagonok termelésére vonatkozó 1960-as tervfeladatokat. A billenővagonok gyártásának előirányzatával is a teljesítés felé közelednek. Két-három nap múlva ha minden jól megy, a billenővagonoknál is elérjük az 1960-as tervteljesítést. És miért ne menne jól? Hiszen olyan brigád, és csoportvezetők dolgoznak itt, mint Dionisie Ioan, Molnár József, Marsen Iustin, akik csoportjuk tagjaival együtt elsőként között vannak a nagy versenyben s maguk mögé utasították az időt...

4

Nem maradunk sokáig az irodában. Járjuk a már jól ismert forgószámla osztályt. Különböző semmi sem mutat arra, hogy milyen nagy esemény történt az üzemen. Eppen úgy villannak a hegesztőkészletek kezes lángra, az esztendőlyosok, fűző- és marógépek pontosan olyan mértékkel dolgoznak, mint máskor. De még-

is. Akik már átlépték az 1960. évi küszöböt, szerényen, a jól végzett munka örömeivel beszélnek a termelési sikereikről. Molnár József 14 tagú csoportja is a kitűzött idő előtt teljesítette évi tervét. A csoportból senki sem maradt normánál.

A csoportvezető korszerű, idén felszerelt szögbeállító-feljel rendelkező furógépénél dolgozik. Előnye ennek az új gépnek, hogy bármilyen szögben elvégezhető vele a furat. Egy padon sorakoznak a bányavagonok billenőalkatrészeit. Beindítja a gépet és a szögbeállító-feljel segítségével rájuk irányítja a 800-as perccenkénti fordulatszámú működő furót. Ugyan meg bele a kemény acélba, mintha vajot fúrna keresztül.

— Ezek az alkatrészek már 1961-re készülnek — mondja, és amikor munkamódszeréről érdeklődünk, szerényen annyit közöl:

— Kihasználjuk a munkaidő minden percét, gépeink különösen működnek. Igen, ezek rendkívül fontos tényezők. De mögöttük ott találjuk az öntudatos embert, aki egyaránt jól bánt a géppel és az anyaggal.

Tovább járjuk az üzemen. Találjuk hatalmas ládákat és mellettük heverő, már kirakott nagy, zöldek gépkatrészekre leszállunk figyelmeink. Új, korszerű gyalogvezetőkaptak a forgószámla osztály dolgozói. Magas termelékenységű gyalogvezetők, amelyek az a rendeltetés,

hogy tovább emelje a műszaki színvonalat.

Mégegyszer felkerestük Szerdán Eugen mérnök elvtársat. — Mikor helyezik üzembe az új gépet?

— A hónap végére tervszerűsítettük, de egy héttel hamarabb befejezzük a szerelési munkát.

5

Dionisie Ioan elvtárs, a forgószámla osztály pártalap-szervezetének titkára, a 2-es számú Békabrigád vezetője, régi ismerősünk. Talán mondanunk sem kell, hogy brigádja első között volt, amely jóval a naptári év beköszöntése előtt átlépte az új év küszöbét.

— Helyesebben csoportosítottam és az erőket — mondja — és ez gyorsabb üteművé tette a munkánkat. Az előirányzatnál dolgozó brigád tagjai igyekeztek mind jobb minőséget adni, hogy a gépeknek a munka seletmentes és könnyebb legyen. Sokat segített rajtuk, hogy dolgozóink pontosan látogattak a műszaki tanfolyamokat és elszájtították az elküldött anyagot. Állíthatom, hogy a dolgozók kezdeményezése, a versenyfelhívás minden pontjának teljesítése nagymértékben hozzájárult munkasikerünk eléréséhez. Meggyőződésem, hogy az egész osztály dolgozói idő előtt fejezik be az 1960. évi tervfeladatokat.

...Amihez mi őszintén a legteljesebb sikert kívánjuk. Messer Sándor

Műhely

A C. F. R. C. T. műhelyben

Teljesítették évi előirányzatukat

Nemrég hangzott el a beszámoló gyűlésen az az öröndetes hír, hogy a műhely dolgozói november 5-én befejezték egész évi össztermelési tervüket. Aruteremelési tervüket november 21-ig valószínűsítették meg. Ehhez a szép eredményhez

nagyan hozzájárult az is, hogy ebben az évben új választékokat gyártottak, melyeket eddig más vállalatoktól szereztek be. Az új választékok gyártása kisebb önköltséget követel és minőségük is megfelel a követelményeknek.

A munkában kitűntek a hradás technikai részleg dolgozói, akik átlagosan 113 százalékkal teljesítették előirányzatukat, valamint az öntőde munkaközössége, amely 12 százalékkal haladta túl tervfeladatát. Egyénileg Balica Ilie, Novák Ferenc, Don Teodor a hradás technikai részlegről, Luncan Augustin és Cigoreanu Petru az öntődel részlegről érdemelnek dicséretet.

Fellendült az újító mozgalom

Ez év márciusában a Közelküldési és Távközlési Minisztérium versenyt indított minél több és jobb újítási javaslat elkészítésére. Ebben a versenyben az aradi CT műhely dolgozói is részt vettek. Az újított 48 javaslatot nyújtottak be. Ebből 38-at már elfogadtak és valamennyit eredményesen alkalmazták a termelésben. Csúszan novemberben 21 újítási javaslat érkezett a bizottsághoz, közülük 15-öt elfogadtak, amelyeknek egy részét már alkalmazták, más részével pedig most kísérleteznek. Az újítások alkalmazásával előzetes számítások szerint — évi 58.000 lej értékű megtakarítást eszközölnek.

Az újított közül megemlíthetjük Olaru Gheorghe-t, aki késszállékot tervezett a vagonrög-zítő tuskók elkészítéséhez. A

Müller Anna a Vörös Tróka gyár szálfelelő osztályán dolgozik. Munkáját pontosan elvégzi, szorgalmiért, munkai-iránti példás magatartásáért becsülik a részleg dolgozói.

Tetszetős árut készítenek

anyagokat. Például a Diftin anyag nyolcszor halad át a gépen. A bolyhozás után az áru szép puha felületet keletkezik. Ez azonban egyenlőtlen, s ezért a nyírógépeken vezetik át, hogy egyenletesre nyírja a bolyhozott áru. Így az áru kellemes, puha és tetszetősebb lesz.

Jelenleg barchet, diftin és Timis anyagok készülnek itt. A dolgozók figyelmesen végzik munkájukat. Az osztály munkaközössége állandóan tulszárnyalja tervét és átlagosan 103-104 százalékkal teljesíti előirányzatát.

A szocialista versenyben a váltások közül az A-váltás jár az élen. Ez nagy mértékben Ardelean Gheorghe mester érdeme, aki jól szervezi meg a munkát. Egyénileg Van Katalin és Szőke László járnak az élen, akik átlagosan 108, illetve 110 százalékos eredményt érnek el.

Lukács Mihály levelező

A Ranghet gyáriak kezdeményezése nyomán

A Ranghet szerszámgyárra fogaskerék műhelyének dolgozói széleskörű kezdeményezést indítottak a termelési kapacitása és a munkatermelékenység növelése érdekében. A kezdeményezés azóta már régen tulszárnyalta a részleg és az üzem keretét.

Igy például az IOIL Electro-metall helyiipari vállalatnál is bevezették a kezdeményezést. Az üzemi bizottság mozgósította az MTE kör tagjait, hogy tevékenyen vegyék ki részüket a fejlett technika alkalmazásából. A mozgósítás hatására a vállalat munkái és műszaki dolgozói új munkamódszereket honosítottak meg és magas termelőképességgel és magas minőséggel állítottak elő és helyeztek üzembe.

Üzembe helyeztek egy korongvágó gépet és egy kézi lemezvágó gépet. Most tervezik egy kombinált lemezvágó és göngyöltő gép kivitelezését.

