

— Mit tanulok ti mindig a-
zokon a tanfolyamokon? Nemrég
jöttél bázra, már megint utra kelsz!

— Sok mindent tanulunk, ma-
ma. Georgebe pedig örül, amikor
küldenek.

Lázasan készülődött. A táskát,
melyben már minden benne volt,
néhányszor átnézte, nehogy útban
maradjon valami. Az idő gyor-
san telt.

Közben férje, Georgebe is ba-
zárkezett, akielő meghesztelte,
hogy a gazdaság Temesvárra kül-
di tanfolyamra.

— Csak tanulj jól — mondta,
miközben elkészöntek.

Mi is ezt kívánjuk.

Kovács Sándor

A kommunisták megvitatták a termelés alapvető kérdését

— A Teba gyári pártkonferencia munkálatainak margójára —

A Teba gyári pártkonferencia jelentékeny megvalósítások mérlegét készítette el. Ezeknek alapját az a tájékozott politikai munka képezi, amely a termelés legfontosabb kérdéseit felvett. A konferencián előterjesztett beszámoló kifejtette, hogy a gyár szorgalmas munkaközössége hónapról hónapra teljesítette a tervfeladatokat. Tíz hónap alatt az összertermelés 2,2 százalékos, az áru-termelés pedig 2,3 százalékos túlszármányt ért el. Ebben az időszakban a vállalat előlányzat felett csaknem 40 000 kiló gyantafonalat szállított le azaz a 12 600 kilóval szemben, amely az egész év felajánlását képezte. U-

gyanakkor 12 000 kiló gyantafonal készült el, tehát a megállapított mennyiségnek a kétszerese és 370 000 négyzetméter készíztetés, a 100 000 négyzetméter helyett, amely a vállalatban szerepelt. A tervben felüli jövedelem meghaladta az 530 000 lejt. Ezek a teljesítmények, valamint az az illetékesek, amelyek a felszólalók a vállalat tevékenységét elemezték, azt tükrözték, hogy a kommunizmusnak döntő szerepe volt a sikerek elérésében és azt, hogy a pártbizottság hozzáértéssel foglalkozik a gazdasági kérdésekkel és hathatós irányítást fejt ki ebben a vonatkozásban.

Hozzáértéssel elemezték a magasszintű gépkijáratási mutatószámok alakulását

A vállalat pártbizottsága és az alapszervezetek következetesen gyakorolták ellenőrzési jogukat az ügyviteli vezetés felett, állandó politikai és szervező munkát fejtettek ki a termelési feladatok megvalósítása érdekében, különös gondot fordítottak a munka termelékenységének növelésére. A hiányosságokon okulva, elsajátítván azokat az építő javaslatokat, amelyek a hibákkal kapcsolatban elhangzottak, a pártbizottság még az esztendő első napjaiban számos politikai vonatkozású intézkedést hozott, melyek célja az volt, hogy biztosítsa a munkatermelékenység tervének legjobb körülmények között történő teljesítését. Valamennyi alapszervezet közgyűlésén elemezték, miként használják ki azokat a lehetőségeket, amelyek a munka termelékenységének növeléséhez vezetnek. A mélyreható elemzések során arra a következtetésre jutottak, hogy a vállalat széleskörű lehetőségekkel rendelkezik valamennyi részlegen a munkatermelékenység növelését illetően. Különösen a gépkijáratási mutatószámok növelése utáni lehetnek az jelentékeny sikereket. Az a feladatár irányuló tevékenységében a pártbizottság jól felkészült, megfelelő politikai és gazdasági tájékozottsággal rendelkező kommunista támaszközi, amelyen Lebedeu Alexandru, Megheles Iosif, Erdélyi József, Nádabán Elena, Doka Erzsébet, Ogneanu Iuliu és mások.

A gyakorlatba ültetett intézkedések folytán a gyár fonduháza az utóbbi időben 749 kilométeres/1000 óra teljesítményt ért el. Ezzel a gépkijáratási mutatószámmal a Teba gyár gyantafonduháza országos viszonylatban az élenjáró vállalatok közé került. Az olyan kommunista, mint Simina Elena, Lebedeu Alexandru, Miron, Cordos Silvia, Bălanescu Maria mérnök beáratott foglalkoztatottak hozzájárulásaival ez a kérdés is rámutatott, hogy milyen uton értek el ezeket a teljesítményeket, melyek a munkában alkalmazott módszerek és mit lehet még tenni annak érdekében, hogy az elkövetkező időszakban tovább javuljon a részlegen a tevékenység. Bălanescu Maria elvtársnő, a gyár főmérnöke, rámutatott arra a következtetésre, amellyel a pártbizottság a gépkijáratási mutatószámok növelésével foglalkozott, hangsúlyozta, hogy időközbenként elemézték, miként valósulnak meg azok a műszaki-szervezési intézkedések, amelyeknek a céljában hoztak: ellenőrizték azt is, hogy elkészülnek-e időben a megvalósított korszerűsítési és kisegítő munkálatok. Az állandó el-

lenőrzés, amelyhez konkrét intézkedések járultak, döntő tényezőnek bizonyult az eredmények biztosításában. A pártkonferencián a hozzájárulások során kitűnt, hogy azok a magasszintű gépkijáratási mutatószámok, amelyeket a gyantafonduháza elért, főként annak tulajdoníthatók, hogy növelték a részlegen dolgozó mesterek és segédmesterek munka iránti felelősségérzetét. A szakemberek nem csupán a termelés által felvetett pillanatnyi kérdésekre irányították figyelmüket, hanem távolabbiakban fogták át a tennivalókat, alaposan előkészítették az elkövetkező hónapok termelését s ez biztosította a munka ütemességét.

Azonban a kommunista nem olyan emberek, akik megelégszenek az elért eredményekkel. Szóval a Teba gyárban dolgozó kommunista, hogy minden munkában elérte a kívánt eredményt, hanem a jövőre irányuló kiindulópontot változtassanak. Így a fonduháza elért gépkijáratási mutatószámok kérdésében a felszólalók nyilatkoztak, hogy az üzemben még számtalan ki nem használt lehetőség létezik. "Szélesebb gépkijáratási zónákra térhetünk át" — volt az egyik következtetés ebben a kérdésben. A legközelebbi idő alatt el lehet érni, hogy a gépek legkevesebb 770 kilométeres/1000 óra teljesítményt nyújtsanak a gyantafonduháza és jelentékeny mértékben javítani lehet a gyantafonduháza és a gépkijáratási mutatószámok.

Hasonló elvszerűséggel elemezték a pártkonferencián a gyár szövődésében elért gépkijáratási mutatószámok kérdését is. A kommunista következetesen felhívta a figyelmet azokra a hibákra, amelyek arra vezettek, hogy az utóbbi hónapok során a szövődésben mindössze 8789 bevetés/szövődés/óra teljesítményt érjenek el, ami csaknem 200 bevetésnyi lemaradást jelent. Ha egyes felszólalók — mint például Deak Ferenc elvtárs — arra törekedtek, hogy igazolják a lemaradást, elsősorban mások hibáit sorolva fel, mint például a többi üzemosztályokkal való együttműködést, és elmulasztván elemezni a szövődés hibáit, más kommunista — mint például Mitelmann Alfréd, Bălanescu Maria és Mărculescu Maria elvtársak — elvszerű álláspontja helyrehozta a kifejezésre juttatták a foglalkozságot szubjektív okait, ugyanakkor javaslatokat tettek a hibák megszüntetésére érdekében. Így arra a következtetésre jutottak, hogy a részlegen vezetőségnek állandóan figyelemmel kell kísérnie a műszaki felszerelés megelőző javításait,

valamint azt, miként végzik el a segédmesterek a szövődések folyamatos javítását. Javasolták továbbá, hogy kísérjék figyelemmel: milyen teljesítményeket érnek el a gépcsoportonként, mert csak így lehet megállapítani pontosan a mesterek és a segédmesterek felelősségét ebben a vonatkozásban. A részlegen vezetőségnek állandóan műszaki irányítást és támogatást kell biztosítani a technológiai folyamat kibontakozása számára és kötelezőnie kell a szövődék, hogy alkalmazza gyakorlatban mindazokat az intézkedéseket, amelyek az új felszerelések üzemeltetése igényel.

Az utóbbi hetek folyamán a pártbizottság utatlatása alapján, a részlegen vezetősége számos szervezési intézkedést hozott ennek érdekében, hogy jobban ellenőrizhessék a termelés kibontakozását. Ennek folytán mindössze néhány nap alatt sikerült fellendíteni a szövődések teljesítményét csaknem 1000 bevetés/szövődés/óra-val. Ez is azt igazolja, hogy léteznek olyan lehetőségek, amelyek a szövődések jobb kihasználását eredményezik, csupán ki kell használni őket. A kommunista ebben az irányban is mozgósító tevékenységet kell kifejtenie, például kell karbantartaniuk a műszaki felszerelést, jelezniük kell idejében az apró üzemzavarokat, lelkimeretesen ki kell használniuk a munkaidőt és támogatniuk kell elvtársaik a termelésnek munkamódszerek konkrét alkalmazásában.

A konferencián méltó büszkeséggel beszélték a szövődék arról a csoportjáról, amely a román gyártmányú 156 új automata szövődépen dolgozik. A gépek jó karbantartásával és ésszerűen megtervezett munkával, legyelméleti magatartással, a szövődék elérték az óránként 11 000 bevetést, ami tulajdonképpen a tervezési által megállapított maximális teljesítmény. Annak érdekében, hogy az egész szövődés a lehetőségek színvonalára emelkedjen, szükséges, hogy olyan intézkedéseket tegyenek, amelyek javítják a minőséget a szövődés előkészítőjében. Ugyanakkor törekedni kell a helyettes mesterek műszaki szakmai ismereteinek tökéletesítésére.

A konferencia résztvevői — amint a fentiekben is kitűnik — konkrét példákra bizonyították, hogy még hatalmas kiaknázatlan lehetőségek vannak a gyárban, a kihasználási mutatókkal kapcsolatban. A kommunista munkahelyükön fel kell kutatni ezeket a lehetőségeket és erőteljes közvéleményt kell kialakítaniuk, hogy valamennyi munkás kövesse példájukat.

Rosenfeld Maria



Az Aradeanca vállalat zománczó osztályán dolgozik Káposztai Mária. A kis tábláskára erősített jelvényekre több társával együtt varázsolja a színeket. Az apró színtölkökből tevődnek össze azután a tetszetős sportjelvények, különböző alkalmakor kibocsátott emlékérmék, kézelő gombok, dísztagyok.

A haladó technika és technológia magasiskolája

(Folytatás az első oldalról)

Terjed az automatizálás

A másik értekezésben Leucutia mérnök a gyűrűző rugók előnyeiről beszélt a régebben alkalmazott volt rugó szerkezetekkel szemben. Most, amikor lehetővé vált, hogy a gyűrűző rugókat automatikus technológiai vonalon állítsák elő, jelentékeny mértékben növekszik a műveletnek a munka termelékenysége s megszűnik az üzem termelésében az a szűk keresztmetszet, amelyről hosszú időn keresztül igen sok esett vállalatunknál. Az értekezés rámutatott arra is, hogy a gyűrűző rugószervezetek alkalmazása a Vagongyárban a vékony lemezek hegesztésének korántsem könnyű kérdését a Peco elnevezésű automata hegesztési módszernek alkalmazásával. Kint, hogy ez a haladó eljárás lehetővé teszi, miszerint a vékony lemezek hegesztésének üteme elérje a 60-90 méter/órát. Az értekezés emellett számos haladó hegesztési műveletet ismertett, amelyeket sikerrel alkalmaznak a Vagongyárban.

Rendkívül érdekes beszámoló terjesztette elő Popovici és Nichici mérnök, a Temesvári Művegyen tudományos munkatársai. Előadásukban, amelyet a hallgatóság nagy figyelemmel kísért végig, a fémek anodo-mechanikus szabásának, valamint a forgácsoló szerkesztés anodo-mechanikus elvezetésének módszerét ismertették. A műszaki tudományos ülésszak résztvevői leszögezték, hogy mindkét eljárás igen hasznos a alkalmazásukra megfelelő tér nyílna az aradi Vagongyárban is. A fémek anodo-mechanikus szabása például igen alacsony költségűt igényel, más részről pedig előnyöket jelentene a fűrésszel vég-

zett szabással szemben. A felvetett kérdés tanulmányozása egyben kiterjesztette a Politechnikai Intézet és az üzem között fennálló együttműködést.

Gazdaságosan, kevés munkafordítással

Osztatlan érdeklődésnek örvéngett az az értekezés is, amelyet az ülésszak alkalmával Muresan Gavril mérnök, a Szerszámgépgyár egyik küldöttje terjesztett elő a megalapozott korszerű megmunkálással kapcsolatban. Az előterjesztett beszámolóban kiderült: miként lehet korszerű eljárásokkal gazdaságosan, kevés költséggel és munkafordítással menetvágásokat készíteni. Ha a műszaki tudományos ülésszak munkálatait, az elhangzott értekezéseket, a felmerült kérdéseket értékeljük, megállapíthatjuk, hogy a megbeszélés igen nagy hasznot jelent mindazoknak a vállalatoknak, melyeknek küldöttjei részt vettek az ülésszakon. Az előterjesztett beszámoló, ezen túlmenően, kifejtette azt a magas műszaki igényességet, amellyel üzemünkben dolgoznunk és érvényre juttatni azt a tényt, hogy az utóbbi évek során a Vagongyár hatalmas lépekkel halad előre a műszaki fejlődés útján. Bátran állíthatjuk tehát, hogy az a műszaki tudományos ülésszak is, mint az eddig megrendezett többi hasonló értekezés, a haladó technika és technológia magasiskolája volt.

Rendkívül érdekes beszámoló terjesztette elő Popovici és Nichici mérnök, a Temesvári Művegyen tudományos munkatársai. Előadásukban, amelyet a hallgatóság nagy figyelemmel kísért végig, a fémek anodo-mechanikus szabásának, valamint a forgácsoló szerkesztés anodo-mechanikus elvezetésének módszerét ismertették. A műszaki tudományos ülésszak résztvevői leszögezték, hogy mindkét eljárás igen hasznos a alkalmazásukra megfelelő tér nyílna az aradi Vagongyárban is. A fémek anodo-mechanikus szabása például igen alacsony költségűt igényel, más részről pedig előnyöket jelentene a fűrésszel vég-

Szimfonikus hangverseny

Az aradi Állami Filharmonia szimfonikus zenekara vasárnap, december 15-én este 8 órakor tartja a Kulturpalota nagytérében az évad XI. szimfonikus hangversenyt. Vezetni fogja NICHOLAS BRINZEU. Zongoristák: Annerose Schmidt, Zongoristák: Annerose Schmidt, Zongoristák: Annerose Schmidt.

Műsor: Brinzeu: Preludium és Fuga, Schumann: a-moll zongoraverseny, Chausson: B-dur szimfónia. Vasárnap, december 15-én délután 11 órakor ifjúsági hangversenyt tartanak az aradi Állami Színház termében.

Néhdny mondanban

A hazánkban portyázó Szilveszter Dursztor bolgár labdarúgó csapat a Tirgovistei Metalulul 3:3 arányban, döntetlenül mérkőzött.

Vasárnap kezdődik a fővárosi műjégyán a Duna-kupa nemzetközi jégkorongtorna. A küzdelemben Beigrád, Szófia és Bukarest válogatott csapata vesz részt.

Az immár hagyományos heledik Bukarest-kupa tornát január 5 és 10 között rendezik meg a fővárosban a Kujbisevi Szovjet Szárnyak, a Plesni Spartak, berlini válogatott, Bukarest 1. és Bukarest utánpótlás csapatainak részvételével.

Néhány nap múlva hazánkba érkezik a Le Locsee svájci jégkorong csapata. A svájci mérkőzések előtt mutatkozni be. Vasárnap délután 17 órakor a svájci csapat Bukarest utánpótlás csapatával játszik. Ezután 19 órai kezdettel a Duna-kupa első mérkőzése keretében Bukarest és Szófia válogatottja mérkőzik.

A nyugatnémet sportgyűzőknek közvéleménykutatás alapján az utóbbi 10 évben a következő sportolók nyilvánítták az év legjobbainak: 1953 — Fausto Coppi, 1954 — Roger Bannister, 1955 — Iharos Sándor, 1956 — Vlagyimir Kuc, 1957 — Vlagyimir Kuc, 1958 — Herb Elliot, 1959 — Vaszilij Kuznyecov, 1960 — Wilma Rudolf, 1961, 1962 és 1963 — Valerij Brumel.

☆

Toulouse-ba érkezett a román rögbi válogatott, amely vasárnap a francia válogatottal játszik. Csapatunk a Grand hotelben száll meg a francia sportolók társaságában. A mérkőzésre a városi stadionban kerül sor, ahol csapatunk előzőleg három edzést is lebonyolított.

Szombat este a két csapatot fogadják a városban. Hétfőn sportolónk kirándulást tesznek a környékre.

☆

A stuttgarti ISK sportgyűzőknek ez év végén is közvéleménykutatást rendezett a legjobb atléták között.

☆

A lengyel atlétikai szövetség 1964-ben Varsóban megrendezi az első európai nemzetközi ifjúsági játékokat. A szeptember 17 és 20 között sorra kerülő mérkőzések fiatal atléták vehetnek részt 20 éves korig. Minden ország egy versenyzővel nevezhet be egy versenyszámba. A műsor azonos lesz az olimpia programjával, de nem lesz tízpróba, maratoni futás és 10 000 m-es távfutás. 5 000 méter helyett 3000-et futnak, a 8000 m-es akadályfutást 1500 m-esel helyettesítik és a 4x100 m-es váltófutást 400+300+200+100 m-esel helyettesítik.

☆

A játékokra minden európai országot meghívtak.

☆

S. Rous és O. Barassi, a nemzetközi labdarúgószövetség elnöke, illetve alelnöke, tíz napra Tokióba utazott az olimpiai labdarúgó torna megszervezésével kapcsolatban. Rövid ausztráliai tartózkodás után a FIFA vezetői Dél-Amerikába utaznak, hogy megvizsgálják Argentína és Mexikó lehetőségeit az 1970. évi labdarúgó világbajnokság megrendezésére.

☆

Az Európa-Kupa negyeddöntőjében keretében Dánia és Luxemburg labdarúgó 2:2-es döntetlenre játszottak Kopenhagenben. A dán gólokat Matsen, a luxemburgiakat pedig Leonard és Schmidt szerezte. A két csapat Amsterdamban harmadik meccset játszik, mert az első, Luxemburg találkozó 3:3 döntetlen volt az eredmény.

☆

A kupagyőztesek kupája keretében visszavágó meccset játszott a Manchester United, 4:1 arányban legyőzte a Tottenham Hotspurt. Az első mérkőzésen a Tottenham győzött 2:0-ra. A Manchester jutott tovább.

A szocialista verseny fő célkitűzése — a minőség

Tartósságuk, izlésségük és gazdaságosságuk folytán a Teba gyár termékeit jól ismerik és nagyra értékelik mindhőben és külföldön egyaránt. Befelőlben jelentős érdeme van a pártbizottság és a pártszervezetek tevékenységének: az a töredékes tulajdonítható, hogy a minőség javítása volt a szocialista verseny fő célkitűzése. A pártbizottság gyakran elemezte a részlegen munkájának azokat a vonatkozásait, amelyek a minőség javítására függ és jól meghatározott feladatokat bízott ebben a vonatkozásban a párttagokra. A pártszervezetek irányításával növekedtek a dolgozók igényessége és ez, valamint a kommunista személyes példamutatása azt eredményezte, hogy a vállalatban az extra és az első osztályú minőségű termékek aránya elérje a 98,6 százalékot. Ez a szám adat is élelken tanúsítja az itt dolgozó munkaközösség szorgalmát és hozzáértését, a pártszervezetek által fogatott politikai és szervezési intézkedések helyességét. A konferencián azonban, a minőség kérdéseivel kapcsolatban, felhívták a figyelmet számos hányagságra is, amelyek hátrányos gazdasági következmények jártak. Így Mittelmann Alfréd elvtárs, a gyár igazgatója elmondotta, hogy az elmúlt időszakban a vállalat munkaközössége megkérdőjelezte volna a tervben felüli jövedelmét, ha a textilmaradékok százelekaránya nem lett volna olyan magas. Az történt ugyanis, hogy 2,8 százalékkal haladtak túl a megengedett maradékmennyiséget. A konferencia vitája ebben a vonatkozásban igen konkrét és kombatív volt. A felszólalók rámutattak, hogy a maradékok nagymértékben valamennyi részlegen szubjektív tényezőnek tulajdoníthatók. A fonadók még mindig kevert szálakat (tul, vagy kevésbé sodort) juttatnak a szövődés. Ezen az osztályon is vannak munkások, akik túlsűrített vagy ritka szövésű anyagot adnak ki kezükből, a helyettes mesterek pedig szemet hunynak e-

főlt. Mindehhez még hozzá kell tennünk a befejező részlegen tapasztalt mulasztásokat: ezen a részlegen ugyanis a kezelés és a nem megfelelő raktározás következtében előfordult, hogy az anyagok szennyeződnek, de arra is van példa, hogy hibás festéssel vagy mintanyomással kerülnek ki. Felmerül a kérdés: hogyan nyugodhatnak bele ebbe a hasonló mulasztásokba egyes párttagok?

A pártbizottság helyes intézkedéseket hozott a minőség javítására, de nem volt mindig következetes saját intézkedéseinek figyelemmel kísérése és alkalmazásában. A pártbizottság például javasolta, hogy rendszeres időközönként elemezzék, mi okozza a minta nyomásánál a hibákat. Az előidéző okokat valóban sikerült felfedni és azt követően bevezették a munkaszakszonkénti minőségi ellenőrzést. A megkezdett uton azonban nem haladtak végig. Nem vonták felelőségre azokat a mestereket, helyettes mestereket és munkásokat, akik nem tartják tiszteltben a műszaki folyamat előírásait. Eltilendő az is, hogy a párttagok nem mutatkoznak mindig eléggé határozottan az azokkal szemben, akik a környezetükben hanyagul dolgoznak. Ez a magyarázata jelentős mértékben, hogy nagy mennyiségű maradék halmozódott fel. Ez a kérdés csakúgy úgy oldható meg, ha valamennyi dolgozó a legmesszebbmenő felelősségérzettel végzi munkáját.

A minőség kérdését napirenden kell tartani a műszaki megbeszéléseken és a selejt kirakásban, az ezzel kapcsolatban megrendezett kiállításokon, a falújságokon és azok szatirikus mellékletein. Ahol jól szervezik meg a politikai tömegmunkát, ott a minőség kérdéseivel konkrétan foglalkoznak a jelszavak, megbeszélések alkalmával az agitátorok és musorokban a rigmusbrigádok.

A konferencia munkálatainak végén felszólalt Mártonosi János el-

Amíg a beton beilleszkedik a városnegyedek építésműveibe, amíg szabadon lélegzik a lakások nyugodt csendjében, bosszu, nehéz utat teik meg. Utáik azok egyengetik, akik előkészítik pihenését, nyugalmát.

Mező terült el itt régen. Tíz évvel ezelőtt országúti sorompó legelte, hogy véget ér a város. A sorompón túl ameddig a szem elárlába, szabad térség. De egy napon a járókelők megkérdezték: Mi épít itt? Az aligbogy megérkezett építők egyszerűen annyit válaszoltak: bűzgyár.

A sorompó most is ott van a magában. Időnként ledlítja az országúti forgalmat. De mögötte már biába keresnők a szabad mezőt. Az országúti mindkét oldalán hatalmas üzemcsarnokok emelkednek. A fővárosi Progresul építélet-mgyár év-ről-évre terebélyesedik, növelte területét. A fővárosi építőtelep dolgozóinak olyan szükségük van az előre gyártott elemekre, mint az éltető levegőre. A fejlődés érdekében létező elegendő ha elmondjuk, hogy míg 1954-ben 10.700 köbméter előre

Termelékeny hegesztési eljárás

Tekintettel arra, hogy az aradi Vagongyár kizárólag fémről készülő vaggonokat épít az utóbbi időben, jelentékeny mértékben gyarapodott azoknak a lemezeknek, különösen a vékonylemeznek a volumene, amelyek összeállítás hegesztést igényel. Bezel szemben a gyakorlat-

A beton dala

gyártott vasbeton elemet gyártottak, az idén a termelés meghaladja a 36.000 köbmétert.

Euról-évre a beton újabb és újabb tulajdonságait fedezték fel. A Progresul „névtelen építő” nehéz kísérleteknek vetették alá. Nem lehet elválasztani az emberek életét a gyártól, amely a jelképes Progresul nevet viseli. Ezernyi tálatatlan szál fűzi őket a házgyártó kombináttól. Látam néhányat közülük, milyen feszült figyelemmel várják a darut, amely a kész betont szállította hozzájuk, hogy formába öntse. Ugy vártak, mint az olvasztó az izzó lánggal lobogó kemence előtt. S mikor a szürke keverékanyagból épületh formáldott, letragyogtak az arcok, kisimultak a homlokok. Nagy tenyerek nyultak ki érte, hogy megragadják.

Mintha a kőművesek és naprámosok százait foglalkoztató építélepek sűrűse-jordása mind ide költözött volna. Csakbogy a talicskák és a lapátok helyett az emberek itt szállító szalagokkal s óriásdarukkal

viszik-hozzák a betont. A gyártási folyamat teljesen gépesítve van: a

öntésnél dolgozó emberek jelekkel és kézzelmozdulatokkal irányítják a munkát. A beton különböző formákat ölt: falmezők, magasfeszültségű áramvezetők oszlopai, ipari csarnokok fedésére szolgáló lapok síválnak belőle. De nem sokáig marad itt. Különléges szdító készülékbe kerül. Aztán előjönnek érte a traktorok, a különleges pótkocsik. Lakásokkal, az előregyártott panelek köbmétereinek és négyzetmétereinek százaival és ezreivel megrakodva bagyják el a gyár kapuját. Tíz év óta egyetlen nap sem szünetel a traktorok bosszu karavánja. A pótkocsikon 6000 lakásból szükséges nagy panel jutott el a főváros építőtelepeire.

☆

Az otthonok nyugodt csendjében érezni a beton lélegzését. Az üzemben gyártott 50.000 oszlopra támaszkodva árad a fény a vízierőművekből és a hőerőművekből az ország minden része felé.

Al. Brad, az Agerpres szerkesztője



December 22-ig minden csütörtök és vasárnap 10 óra 30 kor és 16 órakor „Albá ca zápa-da”.

SZOMBATON, december 14-én este fél 8 órakor: Joci de-a vacanta (H-bélet).

VASÁRNAP, december 15-én délután fél 4 órakor: Joci de-a vacanta (bélet szünet), és este fél 8 órakor: Grádina cu trandafiri (bélet szünet).

☆

Az érdeklődők forduljanak a gyár személyzeti osztályához

☆

Az érdeklődők forduljanak a gyár személyzeti osztályához

☆

Az érdeklődők forduljanak a gyár személyzeti osztályához

☆

Az érdeklődők forduljanak a gyár személyzeti osztályához

☆

Az érdeklődők forduljanak a gyár személyzeti osztályához

